



SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

L.p.	Symbol / Zdjęcia poglądowe	Opis	Ilość
1.	<p data-bbox="593 336 651 363">SZ1</p> 	<p data-bbox="952 336 1977 403">Szafa aktowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach mieszczących się w przedziale:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="952 411 1305 438">– szerokość 800-820 mm, <li data-bbox="952 448 1305 475">– głębokość 440-460 mm, <li data-bbox="952 485 1335 512">– wysokość 1860-1900 mm. <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="952 564 1962 632">• Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. <li data-bbox="952 641 1973 852">• Korpus i front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty HDF o grubości min. 2,5 mm .Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy. <li data-bbox="952 861 1973 1002">• Półki powinny być wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 4 półki. <li data-bbox="952 1011 1749 1038">• Wymagana możliwość ustawienia 5 rzędów segregatorów. <li data-bbox="952 1048 1939 1115">• Szafa ma być wyposażona w zawiasy – min. 4 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110st. <li data-bbox="952 1125 1738 1152">• Jedne drzwi mają być wyposażone w listwę przymykową. <li data-bbox="952 1161 1995 1262">• Każde drzwi muszą być wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany na 2 śrubach. <li data-bbox="952 1272 1906 1299">• Zamek baskwilowy, min. dwupunktowy z dwoma kluczami łamanymi. <li data-bbox="952 1308 1933 1375">• Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm. 	4

SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

		<ul style="list-style-type: none"> • Szafa powinna być wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. <p>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • System klucza matki. <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Certyfikat/atest zgodności wg normy EN 14073-2, EN 14073-3. • Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się atestów na same składowe mebla). 	
2.	<p>K1</p> 	<p>Kontener mobilny o wymiarach mieszczących się w przedziale:</p> <ul style="list-style-type: none"> – szerokość 430-450mm, – głębokość 580-600mm, – wysokość: 570-600 mm. <ul style="list-style-type: none"> • Kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. • Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki kontenera. • Kontener powinien posiadać piórnik wykonany z tworzywa i 3 szuflady o wkładach plastikowych. • Kontener ma mieć możliwość wysunięcia na raz tylko jednej szuflady. • Na froncie każdej szuflady powinien znajdować się metalowy uchwyt o rozstawie min. 120 mm, mocowany na 2 śrubach. • Top górny powinien nachodzić na szuflady i być licowany z ich frontem, wieniec dolny kontenera powinien być zasłonięty frontem szuflady. Front 	6


SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

		<p>szuflad powinien być montowany do szuflady za pomocą złącza ułatwiającego ewentualną regulację.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kontener ma posiadać zamek centralny, z 2 kluczami łamanymi – montowany w froncie piórnika. • Szuflady na prowadnicach rolkowych. • Kontener musi być wyposażony w 4 kółka fi max. 40mm, w tym przynajmniej 2 mają posiadać hamulec. • Kontener klejony, montowany w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego przed podpisaniem umowy. <p>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • System klucza matki <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Certyfikat/atest wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2, EN 14073-3. • Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla). 	
3.	SZ2	<p>Szafa ubraniowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach mieszczących się w przedziale:</p> <ul style="list-style-type: none"> – szerokość 600-620 mm, – głębokość 440-460 mm, – wysokość 1890-1910mm. <ul style="list-style-type: none"> • Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. • Korpus, front, półka i wieniec dolny, mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty HDF o grubości min. 2,5 mm. Plecy muszą być wpuszczane w 	2


SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

		<p>nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Półka konstrukcyjna powinna mieć możliwość regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm oraz wyposażona w system zapobiegający jej wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki 340-370 mm, półka oklejona z każdej strony. • Szafa ma być wyposażona w chromowany wieszak teleskopowy, montowany pod półką. • Szafa ma być wyposażona w min. 4 zawiasy na skrzydło drzwi, posiadające kąt rozwarcia do 110st. • W zależności od aranżacji – wymagane wersja lewa lub prawa szafy. • Drzwi mają być wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany na 2 śrubach. • Szafa ma mieć zamek baskwilowy, min. dwupunktowy z dwoma kluczami łamanymi. • Szafa na cokole wysokości 50-60mm, powinna być wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Certyfikat/atest wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2, EN 14073-3 • Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) 	
<p>4.</p>	<p>F1</p>	<p>Krzesło konferencyjne na 4 nogach z kółkami, o wymiarach zawartych w przedziale:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wysokość całkowita: 860-880 mm, – wysokość siedziska: 460-480 mm, – głębokość siedziska: 420-440 mm, 	<p>50</p>


SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

		<ul style="list-style-type: none">– szerokość siedziska: 480-500 mm,– szerokość oparcia: 470-500 mm. <p>Krzesło musi posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none">• Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną,• Szkielet siedziska wykonany z min. 6-warstwowej sklejki bukowej o grubości 9-12 mm, pokryty dwuwarstwową formatką gąbki ciętej o grubości 15-20 mm i gęstości 40-45 kg/m³ oraz grubości 14-16 mm i gęstości 30-35 kg/m³• Szkielet oparcia wykonany z min. 6-warstwowej sklejki bukowej o grubości 9-12 mm, pokryty formatką gąbki ciętej o grubości 20-25 mm i gęstości 25-30 kg/m³ z przodu oraz grubości 4-6 mm i gęstości 30-35 kg/m³ z tyłu.• Podłokietniki stałe, połączone z tylną częścią oparcia i przednimi nogami, wykonane z białego tworzywa sztucznego.• Oparcie połączone w 2 punktach z każdym z podłokietników – łączenie niewidoczne, estetyczne• Oparcie nie stykające się z siedziskiem – połączone tylko z podłokietnikami.• 4 kółka samohamowne do miękkich powierzchni, o średnicy Ø35-40 mm• Rama metalowa malowana proszkowo w kolorze czarny RAL 9005 Jet black CZ,• Nogi wykonane z rury o przekroju min. 22x2 mm.• Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru min. 10 kolorów z wzornika producenta.• Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. <p>Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none">• 100 % poliester pochodzący z recyklingu,• gramatura min. 280 g/m²,• ścieralność: min. 80 000 cykli Martindale,• trudnozapałność wg. EN 1021-1, EN 1021-2. <p>Wymagane dokumenty:</p>	
--	---	--	--


SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

		<ul style="list-style-type: none"> • Certyfikat lub atest wytrzymałościowy wg. normy: EN 16139, EN 1728, EN 1022. 	
5.	<p>ST1</p> 	<p>Stolik modułowy na drewnianych nogach Stolik o wymiarach mieszczących się w przedziale:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wysokości 720-740 mm, – szerokość całkowita: 680-700 mm, – głębokość całkowita: 560-580 mm. <ul style="list-style-type: none"> • Stolik musi być przystosowany do łączenia w zestawy i umożliwiający ciągłą zmianę aranżacji. • Błat powinien być w kształcie zaokrąglonego trójkąta. • Błat ma być wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3mm w kolorze blatu. • Podstawa ma składać się z 3 kompletnych nóg. • Kompletna noga ma składać się z elementów metalowych i drewnianych • Elementy metalowe, malowane proszkowo, mają łączyć się z blatem stołu. • Drewniana część nogi powinna być wykonana z litego drewna bukowego, zmniejszającego swoją średnicę ku dołowi. • Nogi stolika zamontowane pod kątem. • Nogi powinny być wyposażone w tworzywowe stopki przystosowane do miękkich powierzchni. • Kolorystyka: płyt meblowa i elementy metalowe nogi – do wyboru min. 5 kolorów z wzornika producenta. Dla drewnianej części nogi – drewno bukowe w naturalnym wybarwieniu lub bejcowane – do wyboru min. 7 kolorów. <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Certyfikat lub atest zgodności z normą: EN 15372. 	50
6.	P1	<p>Panel ścienny o nieregularnym kształcie pięciokąta o wymiarach mieszczących się w przedziale:</p>	47


SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

		<ul style="list-style-type: none"> – wysokość całkowita: 341-361 mm, – szerokość całkowita: 498-518 mm, – grubość panelu: 43-46 mm. <ul style="list-style-type: none"> • Panel musi być wykonany z filcu termoformowalnego, pokrytego dedykowanymi tkaninami. • Montaż panelu do ściany ma się odbywać za pomocą specjalnej kostki montażowej, gdzie jedna część kostki montowana jest bezpośrednio do ściany, a druga do panelu. • Kostka musi być wyposażona w rzep umożliwiający ściągnięcie panelu i ułożenie go pod innym kątem. • Część kostki, która jest montowana do ściany ma być przytwierdzana za pomocą wkrętu lub taśmy dwustronnej. • Kolorystyka: tkanina tapicerska – do wyboru min. 10 kolorów z wzornika producenta. • Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego przed podpisaniem umowy. <p>Panel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Skład: 80% poliester, 20% wiskoza • Gramatura min. 170 g/m² 	
7.	B1	<p>Biurko prostokątne na 4 nogach typu A, o wymiarach blatu mieszczących się w przedziale:</p> <ul style="list-style-type: none"> – szerokość: 1400-1420 mm, – głębokość: 800-820 mm, – wysokość: 730-750 mm. <ul style="list-style-type: none"> • Blat biurka powinien być wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm. • Stelaż biurka powinien składać się z dwóch mostów (4 nóg) połączonych ze sobą za pomocą dwóch belek metalowych. Elementy muszą być łączone na 	3


SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

		<p>zasadzie „metal-metal”. Nie dopuszcza się 4 niezależnych nóg montowanych do belek.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Każdy most musi być wykonany z jednej belki, odpowiednio giętej i spawanej, wykonany z profilu prostokątnego o przekroju min. 50x40 mm. Most malowany proszkowo. • Nogi (mosty) mają rozchodzić się na boki w kierunku podłoża tworząc kształt litery A. Wewnętrzny kąt między elementem poziomym a pionowym ma mieścić się w zakresie 95-100°. • Dwie belki mają bieć pod blatem, w odległości 180-200 mm od dłuższych krawędzi blatu każda. Belki muszą być połączone z blatem za pomocą tworzywowych łączników. Belki powinny być wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm, malowane proszkowo na kolor czarny. • Belki z mostem mają być skręcane i powinny umożliwiać łatwy demontaż. • Między blatem, a podstawą wymagany jest estetyczny dystans (prześwit) o wysokości 7-9 mm. • Do każdej z nóg mają być montowane stopki o średnicy Ø40-50mm pozwalające na regulacje poziomu w zakresie min. +10 mm. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Podstawa / metalowe elementy – do wyboru min. 4 kolory. • Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, na etapie podpisywania umowy. <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Certyfikat lub atest zgodności wg normy: PN-EN 527-1, PN-EN 527-2 • Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się atestów na same składowe mebla). • Dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973). 	
8.	B2	<p>Wysoki stół do spotkań, prostokątny na 4 nogach typu A, o wymiarach mieszczących się w przedziale:</p>	1


SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

		<ul style="list-style-type: none">– szerokość: 1400-1420,– głębokość: 900-920 mm,– wysokość: 1060 mm. <ul style="list-style-type: none">• Blat stołu powinien być wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm.• Stelaż stołu powinien składać się z dwóch mostów (4 nóg) połączonych ze sobą za pomocą dwóch belek metalowych.• Dwie belki mają być wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm, malowane proszkowo na kolor jak podstawa stołu.• Belki z mostem mają być skręcane i powinny umożliwiać łatwy demontaż.• Każdy most musi być wykonany z jednej belki, odpowiednio giętej i spawanej, wykonany z profilu prostokątnego o przekroju min. 50x40 mm. Most malowany proszkowo.• Podstawa ma być wyposażona w podnózek, zwiększający komfort użytkowania i stabilność biurka• Nogi (mosty) mają się rozchodzić na boki w kierunku podłoża tworząc kształt litery A i muszą być wyposażone w stalowe elementy łączące, służące do montażu podnóżka.• Podnózek składający się z dwóch belek musi być wykonany z profilu stalowego o przekroju min. 30x40mm, do montażu z elementem łączącym nogi.• Między blatem, a podstawą wymagany jest estetyczny dystans (prześwit) o wysokości 7-9 mm• Do każdej z nóg montowane stopki o średnicy fi 40-50mm pozwalające na regulację poziomu w zakresie +10 mm• Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Podstawa / metalowe elementy – do wyboru min. 4 kolorów. <p>Wymagane dokumenty:</p>	
--	---	---	--


SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

		<ul style="list-style-type: none"> • Certyfikat lub atest zgodności wg normy: PN-EN 15372 • Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się atestów na same składowe mebla) 	
9.	<p>F2</p> 	<p>Krzesło stacjonarne na 4 nogach , o wymiarach mieszczących się w przedziale:</p> <ul style="list-style-type: none"> – szerokość siedziska: 390-410 mm, – głębokość siedziska: 400-420 mm, – szerokość oparcia: 320-340 mm, – wysokość siedziska: 430-455 mm, – całkowita wysokość krzesła: 840-860 mm, – całkowita głębokość: 525-550 mm, – całkowita szerokość: 470-500 mm. <p>Krzesło ma posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej min. 8-warstwowej, giętko-klejonej o grubości 10-12 mm, pokrytej obustronnie laminatem. Krawędzie z widoczną sklejką, zabezpieczone woskiem. • Wykonana ze stalowej rury fi 16 x 2.0 mm, malowana proszkowo. Mocowanie siedziska wykonane z płaskownika o grubości 3 mm. Nogi wyposażone w stopki tworzywowe do twardych powierzchni. • Możliwość sztaplowania do min. 4 sztuk w słupku. • Kolorystyka: sklejka laminowana – do wyboru min. 6 kolorów z wzornika producenta, metalowe elementy– do wyboru min. 6 kolorów. • Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego na etapie podpisywania umowy. <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Atest / certyfikat wytrzymałościowy zgodnie z EN 16139 	12
10.	<p>F3</p>	<p>Krzesło wysokie typu hoker na płozie, o wymiarach mieszczących się w przedziale:</p>	4

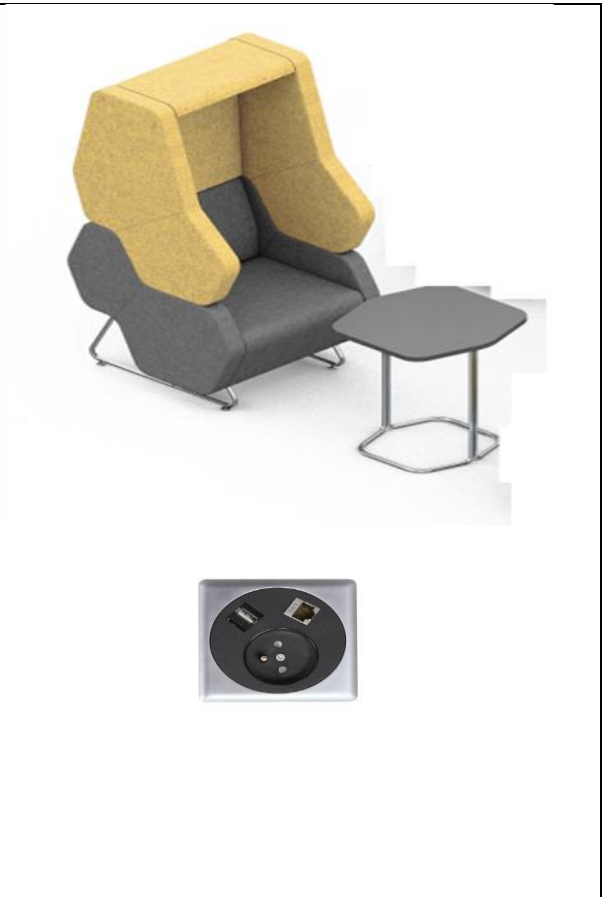
SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

		<ul style="list-style-type: none"> – wysokość siedziska: 730-750 mm, – wysokość całkowita: 860-880 mm, – głębokość siedziska: 400-420 mm, – szerokość siedziska: 370-400 mm, – szerokość oparcia: 340-360 mm. <p>Krzesło ma posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej min. 7-warstwowej o grubości 9-11 mm, pokrytej obustronnie laminatem. Krawędzie z widoczną sklejką, zabezpieczone woskiem. • 4-nogi – wykonane z rury stalowej: <ul style="list-style-type: none"> – nogi i poprzeczka $\text{Ø} 22 \times 1,5$ mm, – łączyna przednia, tylna $\text{Ø} 20 \times 2$ mm, – poprzeczka dolna $\text{Ø} 20 \times 1,5$ mm, – poprzeczka górna $\text{Ø} 30 \times 15 \times 1,5$ mm. • Między płozami wymagana poprzeczka pełniąca funkcję podnóżka. • Kolorystyka –sklejka laminowana - do wyboru min. 6 kolorów z wzornika producenta. metalowe elementy– do wyboru min. 6 kolorów. • Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego na etapie podpisywania umowy. <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Atest zgodnie z normą: EN 1022, EN 16139, • EN 1728 	
<p>11.</p>	<p>F4</p>	<p>Budka telefoniczna 1-osobowa z wysokim oparciem i daszkiem, o wymiarach mieszcząca się w przedziale:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wysokość całkowita: 1595-1605 mm, – szerokość całkowita: 770-780 mm, – głębokość całkowita: 806-826 mm, – wysokość siedziska: 460-480 mm, – szerokość siedziska: 610-630 mm, 	<p>2</p>


SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

		<ul style="list-style-type: none"> – głębokość siedziska: 524-544 mm. • Budka musi być zbudowana z jednoosobowego, wolnostojącego modułu z wysokim oparciem, dwoma bokami i daszkiem • Budka musi być wykonana w oparciu o wytrzymałą drewnianą konstrukcję • Budka ma być w całości tapicerowana, zapewniająca wyciszenie otoczenia • Budka musi mieć możliwość tapicerowania siedziska, daszka oraz górnej i dolnej części boków i oparcia w różnych kolorach tego samego rodzaju tkaniny. • Nogi budki powinny być wykonane z rurki o profilu kołowym, malowane proszkowo • Stopki ze stali chromowanej muszą umożliwić regulację wysokości +/- 10 mm • W dolnej części siedziska powinien znajdować się port elektryczny wyposażony min. w gniazdo zasilające, gniazdo RJ45, port USB w standardzie niemieckim, długość kabla to min. 2900 mm, kolor portu chrom • Kolorystyka: tkanina tapicerska – do wyboru min. 12kolorów z wzornika producenta. Metalowe nogi – do wyboru min.3 kolory. • Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego przed podpisaniem umowy. <p>Budka tapicerowana tkaniną Blazer o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Skład: 100% czysta wełna • Gramatura min. 460 g/m² • Ścieralność min. 50 000 cykli Martindala, • Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2 	
12.	B3	<p>Biurko prostokątne, na nogach w kształcie litery „T” z elektryczną regulacją wysokości. O wymiarach:</p> <ul style="list-style-type: none"> – szerokość: 1200 mm, – głębokość: 700 mm, – wysokość regulowana elektrycznie w zakresie: 700-1200 mm. 	6


SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

		<p>Budowa:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 19-25 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. • Biurko musi być wyposażone w ramę teleskopową, z możliwością regulacji w zakresie 1200-1600mm, • Rama teleskopowa wraz ze wspornikami blatu, powinna być mocowana do nóg w kształcie litery „T”. • Noga „T” ma składać się ze stopy i kolumny pionowej. • Stopa (element poziomy dolny) musi być wykonana z profilu, który zwęża swoją szerokość na krańcach. Długość stopy –586-566 mm. W dolnej części, stopa posiada gniazda do montażu stopek poziomujących o średnicy min. 50mm. Stopki mają umożliwić poziomowanie biurka w zakresie +10mm. • Kolumna pionowa nogi z elektryczną regulacją wysokości powinna być wykonana z sekcji 2 profili o przekroju kwadratowym, zmniejszającym się ku górze, z których zewnętrzny ma wymiar min. 70x70 mm a kolejna min. 60x60 mm. Każda kolumna ma być wyposażona w napęd, połączony z modułem sterującym. • Dopuszczalne obciążenie blatu biurka powinno wynosi 70-80 kg (obciążenie łączne dla dwóch kolumn) • Prędkość podnoszenia: 36 mm/s • Biurko ma posiadać przyciski regulacji góra / dół - łatwo dostępny, zamontowany pod blatem. • Biurko musi posiadać funkcję antykolizji – (przeciążeniową z czujnikiem żyroskopowym), która pozwala na zatrzymanie opuszczania blatu, gdy ten napotka przeszkodę oraz odsunięcie go na bezpieczną odległość. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru 22 kolorów z wzornika producenta. Podstawa malowana proszkowo – do wyboru kolor: biały (RAL 9010), czarny (RAL9005) lub alu (RAL9006) 	
13.	P2	<p>Panel górny, frontowy do stanowiska dwuosobowego o szerokości min. 1400 mm w całości tapicerowany.</p>	3

SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

		<ul style="list-style-type: none"> • Konstrukcja panelu powinna być wykonana z surowej płyty wiórowej o grubości 7-10mm, obłożona obustronnie płytą pilśniową o grubości 7-10 mm oraz pokryta pokrowcem z tkaniny tapicerskiej. Takie rozwiązanie musi zapewniać łatwe wbijanie np. szpilek lub pinezek. • Szerokość panelu musi być dopasowana do szerokości stanowiska B5 • Wysokość całkowita panelu w zakresie: 470-500 mm • Wysokość panelu od blatu biurka: 350-380 mm • Grubość panelu: 23-25 mm • Górne krawędzie panelu zaokrąglone promieniem 40-55 mm. • Panel powinien być montowany za pomocą min. dwóch metalowych uchwytów do belki podblatowej. Nie dopuszcza się montażu „na ostro” do blatu. • Panel tapicerowany ma być umieszczany w uchwycie w kształcie litery U – co ma umożliwiać łatwą wymianę. • Panel ma być montowany w przestrzeni pomiędzy dwoma blatami stanowiska dwuosobowego. • W dolnej części panelu wymagane podcięcie na elementy mostu – w celu zlicowania panelu z bokiem biurka. <p>Panel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Skład 100% poliester • Gramatura: min. 250 g/m² • Odporność na ścieranie: min. 50 000 cykli Martindala • Trudnozapałność: wg. EN 1021-1, 1021-2 • Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru min. 10 kolorów z wzornika producenta. Metalowe uchwyty – do wyboru min. 4 kolory. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. 	
<p>14.</p>	<p>SZ3</p>	<p>Szafa skrytkowa typu locker, składająca się z 2 kolumn i 3 poziomów, o wymiarach całkowitych mieszczących się w przedziale: – szerokość: 800-820mm,</p>	<p>5</p>


SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

		<ul style="list-style-type: none">– wysokość: 1895-1905 mm,– głębokość: 440-460 mm. <p>Szerokość kolumny: 400-420 mm.</p> <ul style="list-style-type: none">• Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.• Korpus, przegrody i fronty mają być wykonane z płyty grubości min.18 mm – przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Top wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty grubości min.12 mm. Plecy mają być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu.• Szafa ma posiadać 6 drzwi uchylnych w lewą lub prawą stronę – do wyboru.• Zaleca się drzwi pełne, bez wrzutni i otworów.• Każde drzwi mają być wyposażona w 2 zawiasy z systemem cichego domyku.• W każdych drzwiach ma znajdować się zamek szyfrowy w kolorze czarnym, kod stały• Wymagana możliwość wyboru różnej aranżacji kolorystycznej dla drzwi i korpusu.• Dla bezpieczeństwa i polepszenia wytrzymałości, szafa ma być dostarczana w wersji zmontowanej – klejona w fabryce producenta• Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm.• Szafa musi być wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm.• Kolorystyka: płyta meblowa – do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta• Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none">• Certyfikat zgodności wg normy EN 14073-2.	
--	---	---	--



SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

<p>15.</p>	<p style="text-align: center;">SZ4</p> 	<p>Szafa skrytkowa typu locker, składająca się z 1 kolumny i 3 poziomów, o wymiarach całkowitych mieszczących się w przedziale:</p> <ul style="list-style-type: none"> – szerokość: 400-420mm, – wysokość: 1895-1905 mm, – głębokość: 440-460 mm. <p>Szerokość kolumny: 400-420 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. • Korpus, przegrody i fronty mają być wykonane z płyty grubości min.18 mm – przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Top wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty grubości min.12 mm. Plecy mają być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. • Szafa ma posiadać 3 drzwi uchylne w lewą lub prawą stronę – do wyboru. • Zaleca się drzwi pełne, bez wrzutni i otworów. • Każde drzwi mają być wyposażona w 2 zawiasy z systemem cichego domytku. • W każdych drzwiach ma znajdować się zamek szyfrowy w kolorze czarnym, kod stały • Wymagana możliwość wyboru różnej aranżacji kolorystycznej dla drzwi i korpusu. • Dla bezpieczeństwa i polepszenia wytrzymałości, szafa ma być dostarczana w wersji zmontowanej – klejona w fabryce producenta • Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm. • Szafa musi być wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm. • Kolorystyka: płyta meblowa – do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. • Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. 	<p>1</p>
------------	---	---	----------

SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

		<p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Certyfikat zgodności wg normy EN 14073-2 	
16.	<p>KK</p> 	<p>Kanał kablowy pionowy, tapicerowany o wymiarach w przedziale:</p> <ul style="list-style-type: none"> – szerokość całkowita: 65-75 mm, – długość całkowita: 850-950 mm. <ul style="list-style-type: none"> • Kanał powinien być wykonany z tkaniny • Kanał ma być zasuwany zamkiem błyskawicznym. • Montaż kanału musi być bezpośrednio do blatu przy użyciu plastikowych łączników. 	2
17.	<p>ST2</p> 	<p>Stolik z blatem sześciokątnym, o wymiarach mieszczących się w przedziale:</p> <ul style="list-style-type: none"> – średnica blatu: 600- 650 mm, – wysokość całkowita: 720-740 mm. <ul style="list-style-type: none"> • Blat powinien być wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. • Blat musi być w kształcie heksagonalnym • Rama stolika ma być wykonana z rury fi 16-18mm malowana proszkowo • Podstawa ma kształtem nawiązywać do heksagonalnego kształtu blatu. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, dla metalowej podstawy – do wyboru min. 4 kolory. • Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Certyfikat lub atest wytrzymałościowy zgodnie z normą EN 15372 	2
18.	<p>F5</p>	<p>Pufa wolnostojąca, o wymiarach:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wysokość siedziska 430 mm, – szerokość siedziska 900 mm, – głębokość siedziska 460 mm, – wysokość ogólna 800 mm, 	7


SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

	 	<ul style="list-style-type: none">– szerokość ogólna 900 mm,– głębokość ogólna 750 mm.• Pufa składająca się z dwóch elementów połączonych na stałe, bez możliwości rozłączenia i zmiany ułożenia.• Siedzisko w rzucie z góry to sześciokąt, podstawa siedziska w rzucie z góry to pięciokąt.• Oparcie osadzone na siedzisku to bryła geometryczna dopasowana kształtem do pozostałych elementów, pozwalająca na dobre podparcie pleców użytkownika, wykonana z pianki poliuretanowej wzmocnionej stelażem sklejkowym, pokrytej tapicerką.• Dolna część pufy – podstawa to pianka poliuretanowa o wysokiej elastyczności i odbojności, pokryta bardzo trwałą, bezszwową powłoką z o wysokiej sprężystości i jednolitej strukturze, pokryta tkaniną o wysokich parametrach odporności na ścieranie min. 50 000 cykli Martindale, odporności na piling, odporności na światło. Tkanina: trudnozapalna, typu Blazer, skład 100% wełna, w kolorze czarnym lub szarym.• Górna część pufy - siedzisko to pianka poliuretanowa o wysokiej elastyczności i odbojności, pokryta tapicerkami przeznaczonymi od obiektów użyteczności publicznej. Tkanina siedziska o przeznaczeniu do jednostek użyteczności publicznej, o dużej odporności na zabrudzenia, ścieranie i bakterie. Ścieraność min. 100.000 cykli Martindale'a, skład 100% poliester. Kolorystyka do wyboru z palety kolorystycznej zawierającej min. 9 próbek, w tym czarny, odcienie szarości, odcienie niebieskiego.• Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none">• Atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania.	
--	--	--	--


SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

		<ul style="list-style-type: none"> • Raport z badania odporności tkaniny na ścieranie min 100.000 cykli Martindale'a zgodnie z obowiązującymi normami BS EN ISO 12947-2: 1999. • Atest z badań trudnopalności tapicerki zgodnie BS EN 1021-1/2: 2014 	
19.	<p style="text-align: center;">LR</p> 	<p>Lada recepcyjna, o wymiarach ok:</p> <ul style="list-style-type: none"> – 310x120x h=110 mm, szkło hartowane 8 mm – na blacie. • Front – płyta melaminowana 12 mm + szkło LACOBEL 4 mm. • Bok łączący lady – płyta melaminowana 28 mm, obrzeża ABS. • Oświetlenie LED – na całej długości lady, barwa biała. • Regulator poziomu – regulacja w zakresie 5 mm. • Noga boczna niska – płyta melaminowana 28 mm, obrzeża ABS. • Cokół – HPL – aluminium szczotkowane. • Płaskownik mocujący Półka pod monitor – płyta melaminowana 28 mm. • Błat roboczy – płyta melaminowana 28 mm, obrzeża ABS, wyposażony w 2 zaślepki płytowe. • Noga podpierająca – metal malowany proszkowo, wymagana na łączeniu blatów. • Noga boczna wysoka – płyta melaminowana 28 mm, obrzeża ABS. • Przepusty kablowe – Ø80 mm. • Szczegóły kształtu i materiału do wykonania lady oraz kolorystyka do ustalenia przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. 	1
20.	<p style="text-align: center;">L1</p>	<p>Lamele zamontowane na łącznych wymiarach ok.:</p> <ul style="list-style-type: none"> – 3450 mm wysokości, – 120 mm + 890 mm (pojedyncza lamela 3450 mm wysokości i 50mm szerokości, montowane co około 20 mm. – Na szerokości 890mm połączone w sposób estetyczny i niewidoczny na długości ze sobą i końcową lamelą do ściany. Na szerokości 120 montaż do ściany.). 	

SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

21.	<p style="text-align: center;">P3</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Stal malowana proszkowo, RAL 5000. <p>Panel dźwiękochłonny (zestaw). Zestaw podwieszany do sufitu – zestaw 3 zawieszanych jedno pod drugim, o przybliżonych wymiarach (dostosowanych po pomiarach u Zamawiającego, przed podpisaniem umowy)</p> <ul style="list-style-type: none"> – Wysokość całkowita ok.: 2100 mm – Wysokość panelu ok.: 600 mm – Szerokość pojedynczego panelu ok.: 1200 mm – Grubość panelu ok.: 40 mm <ul style="list-style-type: none"> • Typ panelu: Podwieszany • Położenie panelu: Podsufitowe • Ilość paneli w zestawie: 3 • Długość linki panel – sufit: Regulowana, max. 3000 mm • Długość linki panel – panel: 200 mm • Kolorystyka do wyboru z palety kolorystycznej zawierającej min. 9 próbek, w tym odcienie szarości i odcienie ciemno niebieskiego. <p>Do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.</p>	15
22.	<p style="text-align: center;">STV</p>	<p>Szafka pod TV</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szafka wykonana na wymiar (dokładny pomiar dokonany u Zamawiającego), podwieszana o wymiarach około 800 mm szerokości i max wysokości 300 mm, około 25 cm głębokości. • Korpus i fronty - melamina MDF z melaminą 18 mm. • Kolorystyka do wyboru z palety kolorystycznej zawierającej min. 9 próbek, w tym czarny, odcienie szarości, odcienie niebieskiego. <p>Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.</p>	6

SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

23.	AK	<p>Aneks kuchenny</p> <ul style="list-style-type: none"> • Korpus i fronty – MDF z melaminą 18mm. • Blat – konglomerat kwarcowy. • Splashback – Szkło hartowane bezbarwne/Lacobel. • Oświetlenie robocze – Listwa LED 4000K wpuszczana w wieńce dolne szafek górnych. • <u>Aneks kuchenny ma posiadać w zabudowie:</u> <ul style="list-style-type: none"> – zlewozmywak, – umywalkę podblatową, – zmywarkę o szerokości 60 cm, – baterię kuchenną sztorcowa z wyciąganą/ruchomą wylewką, – baterię umywalkową. <p>Baterie mają być jednouchwytowe z mieszaczem i wykonane z chromowanego mosiądzu, z dostosowanym zasięgiem strumienia wody do umywalki i zlewozmywaka.</p> • Dodatkowo w zabudowie ma znajdować się chłodziarko-zamrażarka sterowana elektronicznie z wyświetlaczem LED o łącznej pojemności 243l., posiadająca w zamrażarce system NoFrost, a w części chłodziarki automatyczny system odszraniania. Drzwi otwierane na prawą stronę. • Wyposażenie ma być zaakceptowane przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. • Wszelka kolorystyka Aneksu kuchennego do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy. <p>Wymiary i rozmieszczenie wg. Rysunku:</p>	1
-----	----	--	---

SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRODUKTÓW

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

[

